

Tageslichttechnische Beleuchtungsanforderungen für Arbeitsplätze und Nebenflächen

(Anteil der notwendigen Dachoberlichtfläche an der Raumgrundfläche)



Verkehrszonen und allgemeine Bereiche innerhalb von Gebäuden	Anforderungen			
	sehr gering	gering	mittel	hoch
	1/10	1/7	1/6	1/5
Verkehrszonen				
Verkehrsflächen und Flure, Treppen, Rolltreppen und Fahrbänder, Laderampen, Ladebereiche				
Pausen-, Sanitär- und Erste-Hilfe-Räume				
Kantinen, Teeküchen sowie Garderoben, Waschräume, Bäder, Toiletten				
Sanitätsräume und Räume für medizinische Betreuung				
Kontrollräume				
Räume für haustechnische Anlagen, Schaltgeräteräume				
Telex- und Posträume, Telefonvermittlungsplätze				
Lager- und Kühlräume				
Vorrats- und Lagerräume				
Versand- und Verpackungsbereiche				
(Hoch-)Regallager				
Fahrwege				
Industrielle und handwerkliche Tätigkeiten				
Landwirtschaft				
Beschicken und Bedienen von Fördereinrichtungen und Maschinen, Ställe für kranke Tiere, Abkalbställe, Futteraufbereitung, Milchräume, Gerätereinigung				
Viehställe				
Bäckereien				
Vorbereitungs- und Backräume				
Endbearbeitung, Glasieren, Dekorieren				
Zement, Zementwaren, Beton, Ziegel				
Trocknen				
Materialaufbereitung, Arbeiten an Öfen und Mischern				
Allgemeine Maschinenarbeiten, Grobformen				
Keramik, Fliesen, Glas, Glaswaren				
Trocknen				
Materialaufbereitung, Allgemeine Maschinenarbeiten				
Schleifen, Gravieren, Polieren von Glas, Formen kleiner Teile, Herstellung von Glasinstrumenten				

	Anforderungen			
	sehr gering	gering	mittel	hoch
	1/10	1/7	1/6	1/5
Chemische, Kunststoff- und Gummi-Industrie				
Verfahrenstechnische Anlagen mit Fernbedienung				
Verfahrenstechnische Anlagen mit gelegentlichen manuellen Eingriffen				
Ständig besetzte Arbeitsplätze in verfahrenstechnischen Anlagen				
Präzisionsmessräume, Laboratorien, Arzneimittelherstellung, Reifenproduktion				

Elektro-Industrie

Kabel- und Drahtherstellung, Wickeln große Spulen, Imprägnieren von Spulen, Galvanisieren, grobe Montagearbeiten, z. B. große Transformatoren, Spulen				
Wickeln mittlere und feine Spulen, mittelfeine bis sehr feine Montagearbeiten, z. B. Schalttafeln oder Messinstrumente				
Elektronikwerkstätten, Prüfen, Justieren				

Nahrungs- und Genussmittelindustrie

Arbeitsplätze und -zonen in - Brauereien, auf Malzböden, - zum Waschen, zum Abfüllen in Fässern, zur Reinigung, zum Sieben, zum Schälen, - zum Kochen in Konserven- und Schokoladenfabriken, - Arbeitsplätze und -zonen in Zuckerfabriken, - zum Trocknen und Fermentieren von Rohtabak, Gärkeller				
Sortieren und Waschen von Produkten, Mahlen, Mischen, Abpacken, Schneiden und Sortieren von Obst und Gemüse				
Arbeitsplätze in Schlachthöfen, Metzgereien, Molkereien, Mühlen, auf Filterböden in Zuckerraffinerien, Herstellung von Feinkost-Nahrungsmitteln, Küchenarbeit, Herstellung von Zigarren und Zigaretten, Kontrolle von Gläsern und Flaschen, Produktkontrolle, Garnieren, Sortieren, Dekorieren, Laboratorien, Farbkontrolle				

Gießerei und Metallguss

Bünnen				
Sandaufbereitung, Gussputzerei, Arbeitsplätze am Kupolofen und am Mischer, Gießhallen, Ausleerstellen, Maschinenformerei, Hand- und Kernformerei				
Druckgießerei				
Modellbau				

Wäschereien und chemische Reinigung

Wareneingang, Auszeichnen und Sortieren, Waschen und chemische Reinigung, Bügeln und Pressen				
Kontrolle und Ausbessern				

Leder und Lederwaren

Arbeiten an Bottichen, Fässern, Gruben				
Schaben, Spalten, Schleifen, Walken der Häute				
Sattlerarbeiten, Schuhmacherei, Schuhherstellung: Steppen, Nähen, Polieren, Pressen, Zuschneiden, Stanzen, Sortieren, Lederfärben (maschinell), Handschuhherstellung, Qualitätskontrolle, Farbprüfung				

	Anforderungen			
	sehr gering	gering	mittel	hoch
	1/10	1/7	1/6	1/5
Metallbe- und verarbeitung				
Freiformschmieden, Verarbeitung von schweren Blechen: Dicke ≥ 5 mm, grobe Montagearbeiten				
mittelfeine Montagearbeiten, Gesenkschmieden, Draht-, und Rohrzieherei, Schweißen, Kaltverformung, Grobe und mittlere Maschinenarbeiten: Toleranzen $\geq 0,1$ mm, Verarbeitung von leichten Blechen: Dicke < 5 mm, Galvanisieren				
Feine Maschinenarbeiten, Schleifen: Toleranzen $< 0,1$ mm, feine und sehr feine Montagearbeiten, Oberflächenbearbeitung und Lackierung				
Anreißen, Kontrolle, Herstellung von Werkzeugen und Schneidwaren, Werkzeug-, Lehren- und Vorrichtungsbau, Präzisions- und Mikromechanik				
Papier und Papierwaren				
Arbeiten an Holländern, Kollergängen, Holzschleiferei				
Papierherstellung und -verarbeitung, Papier- und Wellpappemaschinen, Kartonagenfabrikation				
Allgemeine Buchbinderarbeiten, z. B. Falten, Sortieren, Leimen, Schneiden, Prägen, Nähen				
Kraftwerke				
Kraftstoff-Versorgungsanlagen, Kesselhäuser				
Maschinenhallen				
Nebenräume, z. B. Pumpenräume, Kondensatorräume usw.; Schaltanlagen (in Gebäuden)				
Schaltwarten				
Druckereien				
Zuschneiden, Vergolden, Prägen, Ätzen von Klischees, Arbeiten an Steinen und Platten, Druckmaschinen, Matrizenherstellung, Papiersortierung und Handdruck, Typensatz, Retusche, Lithographie, Farbkontrolle bei Mehrfarbendruck, Stahl- und Kupferstich				
Walz-, Hütten- und Stahlwerke				
Produktionsanlagen mit gelegentlichen manuellen Eingriffen				
Produktionsanlagen mit ständigen manuellen Eingriffen, Hochofen				
Walzstraße, Haspel, Scheren- / Trennstrecken, Steuerbühnen, Kontrollstände				
Test-, Mess- und Inspektionsplätze				
Textilherstellung und -verarbeitung				
Produktionsanlagen ohne manuelle Eingriffe				
Krempeln, Waschen, Bügeln, Arbeiten am Reißwolf, Strecken, Kämmen, Schlichten, Kartenschlagen, Vorspinnen, Jute- und Hanfspinnen				
Spinnen, Zwirnen, Spulen, Winden, Zetteln, Weben, Flechten, Stricken, Nähen, Zurichten, Färben, Feinstricken, Maschenaufnahmen, Entwerfen, Musterzeichnen, Automatisches Stoffdrucken, Noppen, Ketteln, Putzen, Farbkontrolle, Stoffkontrolle, Kunststopfen, Hutherstellung				
Trocknungsraum				

	Anforderungen			
	sehr gering	gering	mittel	hoch
	1/10	1/7	1/6	1/5
Automobilbau				
Karosseriebau und Montage, Lackieren, Spritzkabinen, Schleifkabinen, Lackieren: Ausbessern, Inspektion, Polsterei, Endkontrolle				
Holzbe- und -verarbeitung				
Sägegatter, Arbeiten an der Hobelbank, Leimen, Zusammenbau				
Arbeiten an Holzbearbeitungsmaschinen, z. B. Drechseln, Kehlen, Abrichten, Fugen, Schneiden, Sägen, Fräsen, Schleifen, Lackieren, Modelltischlerei, Auswahl von Furnierhölzern, Marketerie, Holzeinlegearbeiten, Qualitätskontrolle				
Büros				
Ablegen, Kopieren, Verkehrszonen usw., Empfangstheke				
Schreiben, Schreibmaschineschreiben, Lesen, Datenverarbeitung, Technisches Zeichnen, CAD-Arbeitsplätze, Konferenz- und Besprechungsräume				
Archive				
Verkaufsräume				
Verkaufsbereich				
Kassenbereich, Paktisch				
Öffentliche Bereiche				
Allgemeine Bereiche				
Eingangshallen				
Garderoben, Warteräume				
Kassen/Schalter				
Messen und Ausstellungshallen				
Allgemeinbeleuchtung				
Ausbildungseinrichtungen				
Ausbildungsstätten				
Unterrichtsräume in Grund- und weiterführenden Schulen, Musikübungsräume, Computerübungsräume, Sprachlaboratorien, Lehrerzimmer, Sporthallen, Gymnastikräume, Schwimmbäder (allgemeine Nutzung)				
Hörsäle, Zeichensäle, Übungsräume und Laboratorien, Lehrwerkstätten, Küchen				
Eingangshallen, Gemeinschaftsräume für Schüler / Studenten und Versammlungsräume, Schulkantinen				
Verkehrsflächen, Flure, Treppen				

Verkehrsbereiche	Anforderungen			
	sehr gering	gering	mittel	hoch
Flughäfen	1/10	1/7	1/6	1/5
Ankunfts- und Abflughallen, Gepäckausgabe, Wartebereiche, Gepäckaufbewahrungsräume				
Verkehrsbereiche, Rolltreppen, Fahrbänder				
Informationsschalter, Check-in-Schalter, Zoll- und Passkontrollschalter				
Bereiche der Sicherheitsüberprüfung				
Flugzeughallen für Tests und Reparaturen, Bereiche für Triebwerkstests, Messbereiche in Flugzeughallen				
Bahnanlagen				
Bahnsteige				
Schalter und Bahnhofshallen, Warteräume				
Schalter und Büros für Fahrkarten und Gepäck				

Quelle: In Anlehnung an DIN EN 12464-1